LemezPartner Kft.
Székhely: 2330 Dunaharaszti, Kós Károly utca 69/7.
Tel.:+ 36 30 3001964 | www.lemezpartner.hu | info@lemezpartner.hu

TÁROLÁSI ÚTMUTATÓ

1. **Csomagolófólia eltávolítása**
   Amennyiben a lemeztermék felületét csomagolófólia védi, akkor azt a tárolás megkezdésétől számított négy héten belül el kell távolítani.

2. **Tárolás**
   A lemeztermék kötegek helyszínre történő szállítás után nagy körültekintéssel és az alábbi szabályok betartásával lehet úgy tárolnia felszerelésig, hogy a lemez minősége ne romoljon. A következő szabályoktól való eltérés esetén, a tárolásból eredő minőségromlásáért és kárért a Lemezpartner Kft nem vállal felelősséget.

- A köteget védeni kell a csapadéktól, a páralecsapódásból eredő nedvesedéstől és általában a nedvességtől.
- A lemeztermékeket sérüléstől, nedvességtől védve, lehetőleg fedett, száraz helyen kell tárolni.
- A kötegeket enyhén megdöntve kell tárolni, hogy a véletlenül lemez kötegek közé kerülő nedvesség el tudjon folyni a lemez felületéről.
- A kötegek egymásra rakhatók, de arra figyelni kell, hogy a kötegeket elválasztó támaszok egymás felett helyezkedjenek el. Legfeljebb 3 köteg rakható egymásra.
- A szabad téren tárolt kötegeket vízálló ponyvával kell letakarni úgy, hogy a kötegek tetején, vagy a kötegek alatt ne gyűlhessen össze a csapadékvíz.
- A kötegek számára biztosítani kell az átszellőzést, így kivédhetők a páralecsapódásból eredő nedvesedés okozta károk.
- A lemezek nem érintkezhetnek rézzel, nedves betonnal, csupasz talajjal vagy agresszív anyagokkal (pl: sav, mész, habarcs).
- A lemezek nem tárolhatók sugárzó hő mellett, vagy korrózív anyag közelében.
- Amennyiben a leszállított lemez termékeket 8 napon túl nem használják fel, a lemez táblákat egymástól elválasztva kell tovább tárolni, hogy a lemezek szellőzni tudjanak.
- A leszállított lemez termékeket 3 hónapon belül fel kell használni, az annál régebbi tárolás ront a lemez termék minőségén.
- A horganyzott, nem festett lemez termék esetén a tárolási szabályok betartására fokozottan figyelni kell!

3. **Vágás**
   A legyártott és kiszállított táblákat a kivitelezés során olyan eszközzel kell méretre alakítani, hogy a horganyzás meg maradjon az acéllemez felületén (lemezvágó olló, karos olló,

rezgőolló). A megmunkálás befejeztével a lemezre kerülő fémforgácsokat el kell távolítani a lemezről.
A lemeztáblákat sarokköszörűvel vágni tilos!